

Principais Aços Disponíveis

FITA DE AÇO CARBONO - COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS

Aço	Composição Química (% peso)						Estado	Dureza		
	C	Si	Mn	P max.	S max	Cr		HRB	HRC	LR(N/mm²)
SAE 1045/50	0,37 a 0,50	0,15 a 0,30	0,60 a 0,90	0,024	0,008	-	CO	< 80	-	~ 490
SAE 1070/75	0,65 a 0,80	0,15 a 0,30	0,60 a 0,70	0,024	0,008	-	CO	< 90	-	~ 610
SAE 1070/75	0,65 a 0,80	0,15 a 0,30	0,60 a 0,70	0,024	0,008	-	T+R	-	44-48	1400-1600
SAE 1075* Importado - 15LM	0,75	0,20	0,73	0,018	0,008	-	T+R	-	44-50	1400-1700
SAE 1095	0,85 a 1,03	0,15 a 0,30	0,60 a 0,90	0,024	0,008	-	T+R	-	48-50	1600-1700
SAE 1095* Importado - 20C	1,00	0,25	0,45	0,018	0,006	0,15	T+R	-	50-56	1700-2100

* CQ nominal

FITA DE AÇO INOXIDÁVEL - COMPOSIÇÃO QUÍMICA E PROPRIEDADES MECÂNICAS TÍPICAS
Conforme NORMA ABNT NBR 5601, para os principais aços comercializados.

Aço	Composição Química (% peso)								Estado	Dureza		
	C max	Si max	Mn max	P max	S max	Cr	Ni	Mo		HRB	HRC	LR(N/mm²)
AISI 304	0,08	1,00	2,00	0,045	0,030	18 a 20	8 a 11	-	Recozido Austenítico	< 90	-	~500
AISI 316	0,08	0,75	2,00	0,045	0,015	16 a 18	10 a 14	2 a 3	Recozido Austenítico	< 92	-	~575
AISI 301	0,15	1,00	2,00	0,045	0,030	16 a 18	6 a 8	-	Encruado Austenítico	-	38 a 42	1220 a 1350
AISI 301 Imp.	0,10	1,20	1,30	0,030	0,010	17	7	-	Encruado Austenítico	-	42 a 50	1300 a 1700
AISI 430	0,12	1,00	1,00	0,040	0,030	16 a 18	-	-	Recozido Ferrítico	< 87	-	~450
AISI 420 Imp.	0,38	0,45	0,55	0,025	0,015	13,5	-	1,00	T+R Martensítico	-	50-54	1750 a 1950

Aços e Aplicações

FERRÍTICOS	MARTENSÍTICOS	AUSTENÍTICOS	PH
Corrosão atmosférica Temperatura elevada Decoração	Componentes estruturais Instrumentos de corte Ferramentas	Resistência química Tanques Tubos	Componentes estruturais Molas
405 409 430 430F 446	403 410 414 416 420 431 440A 440B 440C	310 314 316 317 321 347 304L 316L	201 202 301 302 303 304 305 308 309
			17-4 15-5 13-8 17-7 15-7 Mo



Produtos e Serviços CATÁLOGO



EMPRESA
CERTIFICADA
ISO 9001 - 2015

Fundada em 2015 a partir de uma sociedade de experientes engenheiros metalurgistas, seu corpo técnico é constituído por profissionais com larga experiência, tendo atuado por mais de 30 anos no ramo siderúrgico nacional nos segmentos de laminados e aços especiais.

A empresa se apresenta ao mercado com o propósito de atender de forma personalizada os mais diversos segmentos da indústria de autopeças, gráfica, facas em geral, eletroeletrônico, componente para compressores dentre outros.

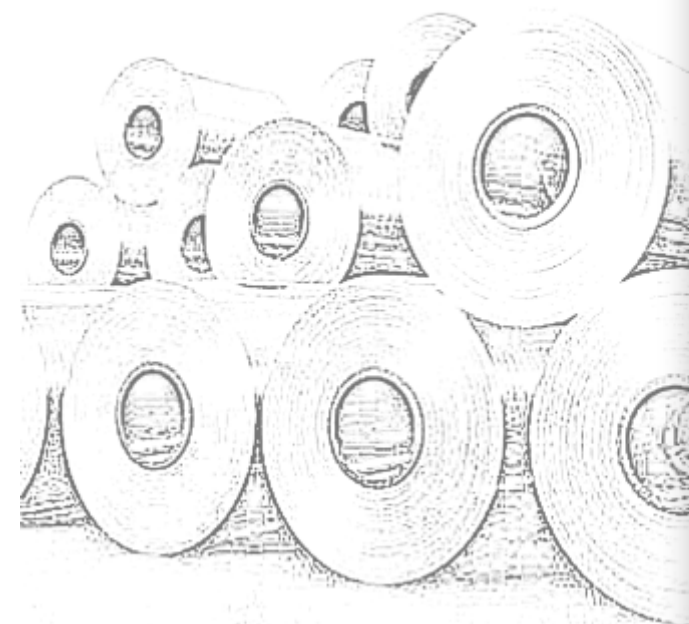
Localizada as margens da rodovia Anhanguera, no município de Vinhedo, a cerca de 70 km de São Paulo, está instalada em um ponto estratégico para atendimento a clientes no interior e capital do estado de São Paulo e com suporte logístico para atendimento de todo território nacional.

Principal Diferencial

A Maxime Ferrum é uma empresa moderna, que busca o constante desenvolvimento de tecnologia, estando pronta para oferecer ao mercado soluções inovadoras na área de materiais especiais.

Tem como diferencial a qualidade de seus produtos, provenientes das mais modernas indústrias do mercado nacional e mundial.

Aliada a elevada qualidade de seus produtos, está a capacidade no desenvolvimento de projetos especiais customizados graças à expertise de seus proprietários e de seu corpo técnico de elevada experiência e formação de ponta.



Rua Antonio Pinhata, 75
Jardim Três Irmãos
Vinhedo - SP - CEP 13280-000

+55 19 3886-6486

maximeferrum.com.br

comercial@maximeferrum.com.br

facebook.com/maximeferrum





Lâminas e Serras

O uso de fitas de aço para fabricação de laminas e serras é largamente difundido nas indústrias de espumas, colchões, madeira, frigorífica, papel, etc. Normalmente são usadas fitas de aço temperado e revenido (TR) devido sua elevada resistência mecânica aliada a alta tenacidade que os mesmos apresentam.

Flapper Valves

Os aços mais indicados para esta aplicação são os temperados e revenidos, pois esta aplicação exige elevada resistência a fadiga, visto que os materiais são submetidos por longos períodos a ciclos alternados de compressão e tração em alta frequência. Exigem ainda acabamento superficial extremamente fino.



Molas

São chamados de AÇOS MOLA os materiais que apresentam características de retornarem a forma original após sofrerem algum tipo de deformação, aços para esta aplicação estão sujeitos a esforços intensos de fadiga, devendo, portanto serem de pureza reconhecida, com baixo nível de inclusões e apresentarem excelente rugosidade superficial.



Cutelaria

Na fabricação de laminas e facas especiais existem diversos tipos de aços que podem ser utilizados, porém somente alguns destes aços são reconhecidos como os melhores. São eles principalmente, os aços com alto teor de carbono, os aços ligados ao cromo e vanádio e os aços inoxidáveis martensíticos.



Uso Odontológico

Para este fim, normalmente são utilizadas fitas importadas de aço inoxidável Austenítico extrafinos, como AISI 304 ou 316 recozido ou encruado, em espessuras de 0,04-0,05 mm, nas mais variadas larguras.



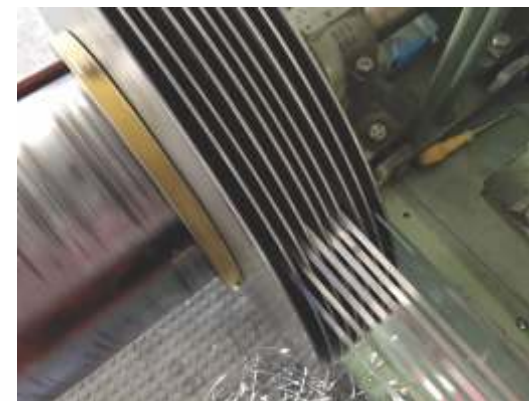
Resistência Elétrica

As ligas comumente usadas para resistência elétrica podem ser divididas em dois principais grupos: ligas ferro-cromo-alumínio (Fe-Cr-Al) e ligas de níquel-cromo (Ni-Cr). Para aplicações em baixas temperaturas a liga de cobre-níquel (Cu-Ni) e de níquel-ferro (Ni-Fe), se apresentam como sendo uma opção.



Tubos Flexíveis

Fita de aço de baixo teor de carbono revestido com zinco ou estanho recoberto externamente com PVC extrudado, para fabricação de tubos flexíveis. São produtos desenvolvidos com o objetivo de oferecer proteção de fios e cabos elétricos em instalações e equipamentos industriais.



Recorte de Fitas (Slitter: Corte Rotativo)

Prestamos serviços de mão de obra de recorte em fitas de aço nas mais variadas qualidades (inclusive aços TR) ou em materiais não ferrosos, processamos rolos de até 3,0 ton (diâmetro externo limitado em 1.300 mm), com dimensões que podem variar de:

- espessura mínima=0,05mm até espessura máxima=1,5 mm
- largura mínima = 2,0 mm até largura máxima = 380 mm

Os cortes são de alta precisão dimensional, mantendo as características de forma e qualidade superficial do produto.

Tratamento de Bordas e Cantos

Dispomos de um equipamento de precisão para prestação de serviços de mão de obra de tratamento de cantos e bordas nas mais diversas geometrias, como:

BORDAS APARADAS: Serviço apenas para eliminar as rebarbas geradas durante o corte, ajustando a largura com alta precisão.

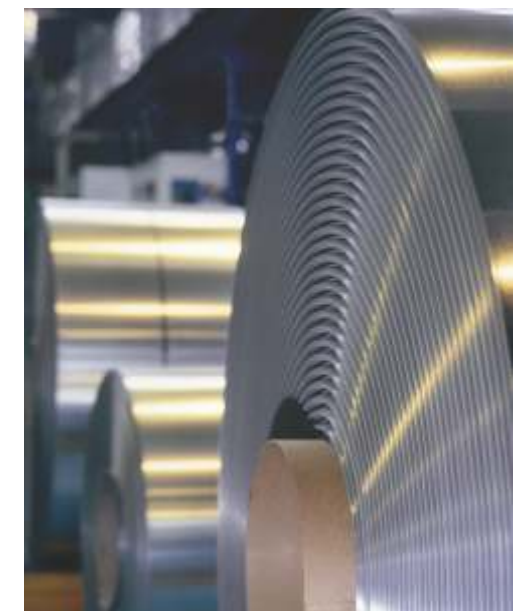
BORDAS ARREDONDADAS: Serviço de arredondamento de bordas de forma a eliminar totalmente as rebarbas de corte, definindo os raios e ajustando a largura com alta precisão.

BORDAS CHANFRADAS: Serviço de ajuste de bordas com definição da geometria (inclinação) no acabamento dos cantos, ajustando o chanfro conforme especificação.

Os tratamentos podem ser realizados em fitas de aço nas mais variadas qualidades (inclusive aços TR) ou em materiais não ferrosos, com dimensões que podem variar de:

- espessura mínima=0,10 mm até espessura máxima =1,5 mm
- largura mínima = 2,0 mm até largura máxima = 95 mm

Todos os processos de tratamento são realizados com ferramentas de precisão, por processo de usinagem (remoção), gerando acabamentos espaciais e dimensões de alta precisão.



Bobinamento e Rebobinamento de Fitas

Prestamos serviços de mão de obra de rebobinamento de arames e fitas de acordo com a necessidade e especificação dos clientes. Os rolos podem ser fornecidos nas mais diversas formas como:

- Carretel: rolos maiores com miolo interno em aço ou madeira ou em rolos pequenos na forma de carretéis plásticos, todos nos mais diversos diâmetros internos, conforme especificação técnica do cliente.

- Rolo espalhado: idem anterior

- Rolo panqueca: forma tradicional, nos mais diversos diâmetros internos, conforme especificação técnica do cliente.

Laminação

Prestamos serviços de mão de obra de laminação de aços planos ou metais não ferrosos (fitas) bem como arames (longos).

Nossa capacidade de laminação atende as dimensões:

- espessura mínima=0,10 mm até espessura máxima =1,2 mm
- largura mínima = 20,0 mm até largura máxima = 70 mm

O processo é realizado em laminador do tipo 6-HI, reversível, de altíssima precisão dimensional, de forma a preservar as características de forma e acabamento superficial do produto.