



AÇO 1075

EQUIVALÊNCIA: SAE 1075, AISI 1075

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA (% em peso):

C	Mn	P máx	S máx
0,7/0,8	0,4/0,7	0,040	0,050

CARACTERÍSTICAS: Aço com alto teor de carbono. Muito usado na construção mecânica e geral e sendo o aço inicial para uso em cutelaria.

O nível do teor de carbono já é responsável por boa resposta a têmpera, feita em óleo preferencialmente (têmpera em água já é muito severa para este material).

TRATAMENTOS TÉRMICOS:

- Forjamento: 900/1050°C, resfriando no forno.
- Recozimento: 750/780°C, com resfriamento em forno.
- Têmpera: 800/830°C, resfriamento em óleo.
- Revenimento: 100/200°C

ESTRUTURA FINAL PÓS-TÊMPERA:

Martensita

- DUREZA TÍPICA PÓS-TÊMPERA: 54/56 HRC
- DUREZA TÍPICA PÓS-REVENIMENTO: 53/55 HRC