



## **AÇO 1095**

**EQUIVALÊNCIA:** SAE 1095, AISI 1095

**COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA** (% em peso):

<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>P máx</b>	<b>S máx</b>
0,90/1,03	0,6/0,9	0,040	0,050

### **CARACTERÍSTICAS:**

Aço com alto teor de carbono. Muito usado em cutelaria para fabricação de facas tipo *Damasco* ou mesmo aço único, visto a excepcional propriedade de endurecimento.

O alto teor de carbono propicia boa resistência ao desgaste e retenção de considerado boa para um aço carbono sem elementos de liga.

### **TRATAMENTOS TÉRMICOS:**

- Recozimento: 750/780°C, com resfriamento em forno.
- Têmpera: 780/820°C, resfriamento em óleo.
- Revenimento: 100/200°C

### **ESTRUTURA FINAL PÓS-TÊMPERA:**

Martensita + pequena porção de austenita retida

- DUREZA TÍPICA PÓS-TÊMPERA: 56/58 HRC
- DUREZA TÍPICA PÓS-REVENIMENTO: 54/57 HRC