



# AÇO 5160

**EQUIVALÊNCIA:** SAE 5160

**COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA** (% em peso):

C	Mn	Cr
0,56/0,64	0,75/1,00	0,70/0,90

**CARACTERÍSTICAS:**

É um dos aços mais difundidos para uso em cutelaria devido a facilidade de ser encontrado, sobretudo em “desmanches” de carros, onde é muito usado para fabricação de feixes de molas e “facões” de suspensão de Fuscas e Kombis.

Tem como características boa temperabilidade, alta resistência a tração e fadiga. Na condição temperado sua dureza alcança níveis de 58 HRC, o que a torna muito procurada para cutelaria.

**TRATAMENTOS TÉRMICOS:**

- Recozimento: 760/820°C com resfriamento em forno.
- Têmpera: 820/840°C, resfriamento em óleo.
- Revenimento: 100/300°C

**ESTRUTURA FINAL PÓS-TÊMPERA:**

Martensita + pequena porção de austenita retida

- DUREZA TÍPICA PÓS-TÊMPERA: 56/58HRC
- DUREZA TÍPICA PÓS-REVENIMENTO: 55/57HRC