



# AÇO 6160

EQUIVALÊNCIA: SAE 6160, DIN 58CrV4

<b>Composição Química nominal (% peso)</b>			
<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>V</b>
<b>0,55-0,62</b>	<b>0,8-1,10</b>	<b>0,9-1,20</b>	<b>0,07-0,12</b>

## CARACTERÍSTICAS:

Aço para confecção de peças de construção mecânica, pode ser usado com sucesso em cutelaria devido a sua boa resposta ao tratamento térmico proporcionada pelo elevado teor de carbono e presença de elementos de liga.

O cromo atua como formador de carbonetos atua como redutor na velocidade crítica de resfriamento na têmpera proporcionando boas respostas em meios como óleo. O vanádio, além de formador de carbonetos tem forte influência ao elevar a temperatura de crescimento de grão da austenita sendo portanto um forte refinador de grão, o que reflete na melhor propriedade obtida no tratamento térmico.

## TRATAMENTOS TÉRMICOS:

- Recozimento: 780/830°C com resfriamento em forno.
- Têmpera: 820/850°C, resfriamento em óleo.
- Revenimento: 100/300°C

## ESTRUTURA FINAL PÓS-TÊMPERA:

Martensita + pequena porção de austenita retida

- DUREZA TÍPICA PÓS-TÊMPERA: 56/58HRC
- DUREZA TÍPICA PÓS-REVENIMENTO: 55/57 HRC.