



AÇO D6

EQUIVALENCIA: DIN WNr 1.2436; AISI D6

COMPOSIÇÃO QUÍMICA TÍPICA (% em peso):

Composição Química nominal (% peso)				
C	Si	Cr	W	V
2,1	0,20	11,50	0.70	0,2

CARACTERÍSTICAS:

Aço com grande resistência a abrasão usado para confecção de facas e moldes cerâmicos. Tem excelente retenção de fio no caso de facas

TRATAMENTOS TÉRMICOS:

- Recozimento: 830/850C, com resfriamento em forno.
- Têmpera: 950/970°C, resfriamento em óleo. Antes de aquecer até esta temperatura recomenda-se pré-aquecer o material a no mínimo 250/300°C lentamente
- Revenimento duplo: temperatura conforme dureza desejada e curva abaixo

RECOMENDAÇÃO: No resfriamento da têmpera não resfriar a peça até a temperatura ambiente. Fazer o resfriamento até aproximadamente 60°C e imediatamente efetuar o primeiro revenimento.

Deve ser feito no mínimo dois revenimentos e entre cada revenimento a peça deve ser resfriada em ar calmo até a temperatura ambiente.

- **DUREZA TÍPICA PÓS-TÊMPERA:** 63/65 HRC
- **DUREZA TÍPICA PÓS REVENIMENTO:** 59/61 HRC

Na curva abaixo se pode ver, para cada temperatura de revenimento qual a dureza esperada.

