



**MAXIME  
FERRUM**

## **AÇOS PARA CUTELARIA**



A MAXIME FERRUM orgulha-se de ter sido a primeira empresa brasileira a reconhecer o estágio de excelência da cutelaria artesanal brasileira e ter criado um departamento exclusivamente voltado para proporcionar a essa área oferta de produtos diferenciados.

Facas de alto desempenho têm como característica serem feitas de aços que reúnem uma série de propriedades indispensáveis ao bom desempenho do produto. Esses materiais devem garantir após têmpera uma dureza alta e uniforme ao longo de todo o fio, retenção de fio para garantir o desempenho sem reafiações frequentes e uma tenacidade elevada para permitir a resistência a golpes e impactos durante o uso.

Os aços mais usados são os aços ao carbono com teor de carbono em média acima de 0,70%, os aços ligados ao cromo, molibdênio e vanádio principalmente, e os aços inoxidáveis martensíticos. Devem, porém não ter somente elementos de liga e sim um balanceamento de composição para obtenção de características que os tornem diferenciados. Os aços MAXIME FERRUM se destacam, pois para sua seleção e oferta ao mercado são levados em consideração além dos fatores já mencionados, a origem dos mesmos de usinas de primeira linha, nacionais e estrangeiras que garantam:

- **COMPOSIÇÃO QUÍMICA ADEQUADA**: a presença de elementos de liga em proporções balanceadas é fator determinante para obtenção de bom desempenho, pois serão eles que garantem no tratamento térmico a ocorrência das transformações de fases, que darão as características necessárias para o bom desempenho do produto.
- **PUREZA**: os aços para alto desempenho têm que ser obtidos por processos metalúrgicos de fusão, refino e conformação que garantam uma estrutura livre de impurezas e inclusões, que podem afetar a resistência e tenacidade do material por gerarem descontinuidades e conseqüentemente “pontos frágeis” e imperfeições. Elementos residuais como Pb, S e P prejudiciais devem ser mantidos a níveis baixíssimos.

- **MICROESTRUTURA:** grãos refinados e uniformes, com presença de finos carbonetos secundários garantem ao aço alta resistência à abrasão mantendo o fio uniforme para o desempenho de corte ideal.
- **TRATAMENTO TÉRMICO:** deve seguir rigorosamente as recomendações do fabricante do aço com adequados controles de temperatura e resfriamentos. O correto tratamento é fator determinante para obtenção da microestrutura ideal para garantir propriedades mecânicas e desempenho.

## AÇOS MAXIME FERRUM PARA CUTELARIA

CARBONO	BAIXA LIGA	FERRAMENTA	INOXIDÁVEIS
1075	5160	D6	420
1095	6160	52100	440C
	6150	O1	1.4116
	15N20		13C26
			14C28N
			N690

### MAXIME FERRUM COM. DE FITAS DE AÇOS ESPECIAIS

**End.: Rua Antonio Pinhata, 75 - Vinhedo - SP - Telefone: (19) 3886-6486**

**Contato: Eng. Synesio Leirião Filho - Tel. cel - (12) 991319669**

[synesio@maximeferrum.com.br](mailto:synesio@maximeferrum.com.br)